



COMUNICATO STAMPA

PROGRAMMA INIZIATIVE DEDICATE AL 21 SETTEMBRE XVI GIORNATA MONDIALE DELL' ALZHEIMER

“Insieme, si può”.

In occasione della XVI Giornata Mondiale dell'Alzheimer (nel 1994 l'ADI e l'OMS dichiararono il **21 Settembre Giornata Mondiale dell'Alzheimer**) l'Associazione nazionale SOS Alzheimer onlus, ha in programma una serie di eventi tesi ad aumentare la consapevolezza della malattia ed a sensibilizzare le Istituzioni a programmare una politica sanitaria che tenga conto delle reali dimensioni del problema.

Le recenti stime dell'ADI - **Alzheimer's Disease International** riportano, infatti, che nel 2040 ci saranno più di 80 milioni di persone nel mondo con demenza: una vera bomba ad orologeria per i governi di tutto il mondo.

Per tale motivo la nostra Associazione ha voluto quest'anno adottare come slogan l'espressione: *“Insieme, si può”*, con l'esplicita intenzione di sensibilizzare sempre di più e sempre più correttamente Istituzioni ed opinione pubblica ad affrontare seriamente e **concretamente** le problematiche legate al Morbo di Alzheimer ed alle conseguenze ed ai risvolti assistenziali, sociali, etici che ne derivano. Per tale motivo presenta il seguente Programma:

*** Programma 20 Settembre 2009**

Ore 8,00/19,00: Campagna di sensibilizzazione “Insieme, si può” c/o L.go dei Lombardi (centro storico), con distribuzione di materiale informativo, vendita di piantine kalankole e di gadget.

Ore 10,30/12,30 e 15,30/17,30: Stand medico di primo soccorso per Minimental test, a cura del Policlinico Umberto I, Clinica Scienze dell'Invecchiamento, Roma.

*** Programma 21 Settembre 2009**

Ore 9,30: CONVEGNO NAZIONALE: “EMERGENZA ALZHEIMER: VERSO UNA MIGLIORE ASSISTENZA AI MALATI”. - Regione Lazio - Sala Tirreno (ingresso da Via Rosa Raimondi Garibaldi, 7)

*** Programma 23 Settembre 2009**

Ore 10,00: Udiienza Pontificia in P.za San Pietro dal Santo Padre Benedetto XVI.

*** Programma 27 Settembre 2009**

Campagna di sensibilizzazione con stand informativo c/o la Chiesa dei SS. Gioacchino ed Anna a Cinecittà Est

Sono pervenuti i Patrocini della **Camera dei Deputati**, del **Senato della Repubblica**, del **Ministero della Salute**, della **Provincia di Roma** e del **Vicariato di Roma - Centro per la Pastorale Sanitaria**.

Ufficio Stampa: Maria Grazia Giordano - cell. 333 2611370